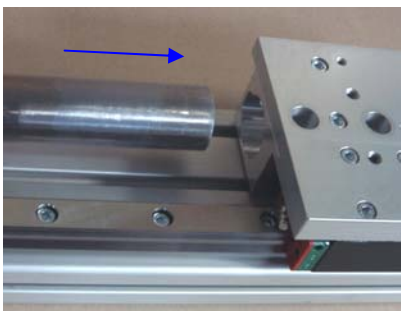
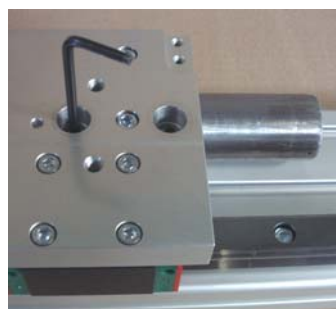


Montage d'un moteur Linmot sur un module LR37x120HP

Insérer le stator dans la bride jusqu'au connecteur
(orientation suivant photo)



Serrer les vis des manchons de serrage
couple de serrage : 2,5 Nm (4 vis)



Retirer le support libre arrière



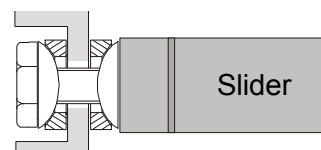
Insérer le slider par l'arrière du stator
(rainure de circlips en premier)



Mettre du **frein filet** dans
les 2 taraudages du slider



Visser et bloquer la rallonge à l'arrière du slider.
Retirer le joint qui maintien les rondelles cuvettes pré-montées sur la vis
Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



Placer le support libre arrière et le support fixe avant à environ 1 mm du bout du profil

Visser au contact sans serrer (pour permettre l'orientation) :

- les 2 vis CHC M6 de chaque support
- la vis M8 en bout

Lorsque toutes les vis sont au contact, bloquer dans l'ordre suivant :

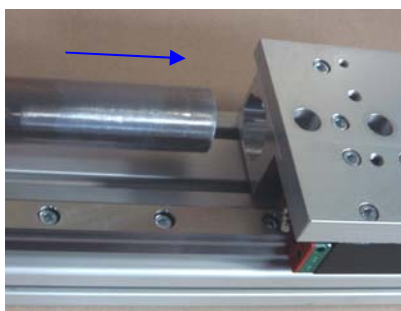
- Mettre le stator coté support fixe : bloquer le support (2 vis CHc M6)
- Bloquer la vis M8 (15 Nm) en s'assurant de l'alignement de la vis et du slider
(ne pas décentrer en bloquant)
- Mettre le stator coté support libre : bloquer le support avec **1 mm de jeu mini avec le slider**
(pour permettre la dilatation)



Vérifier par quelques aller-retour qu'il n'y a **pas de point dur sur toute la course**.

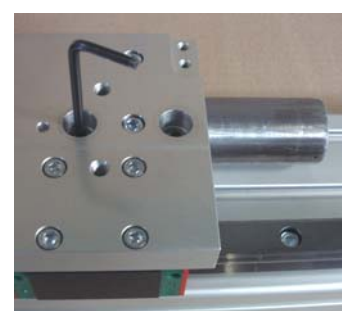
Montage d'un moteur Linmot sur un module LR37x240

Insérer le stator dans la bride
(orientation suivant photo)



Serrer les vis des manchons de serrage
couple de serrage : 2,5 Nm (4 vis)

dépassement identique de chaque coté



Retirer le support libre arrière



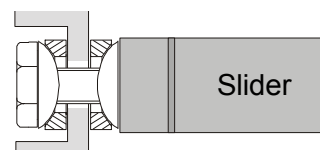
Insérer le slider par l'arrière du stator
(rainure de circlips en premier)



Mettre du **frein filet** dans
les 2 taraudages du slider



Retirer le joint qui maintien les rondelles cuvettes pré-montées sur la vis
Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



Placer le support libre arrière et le support fixe avant à environ 1 mm du bout du profil

Visser au contact sans serrer (pour permettre l'orientation) :

- les 2 vis CHC M6 de chaque support
- les vis M8 en bout

Lorsque toutes les vis sont au contact, bloquer dans l'ordre suivant :

- Mettre le stator coté support fixe : bloquer le support (2 vis CHc M6)
- Bloquer la vis M8 (15 Nm) en s'assurant de l'alignement de la vis et du slider
(ne pas décentrer en bloquant)
- Mettre le stator coté support libre : bloquer le support avec **1 mm de jeu mini avec le slider**
(pour permettre la dilatation)
- Bloquer la vis M8 (15 Nm) en s'assurant que la bague n'est pas contrainte dans l'alésage.



Vérifier par quelques aller-retour qu'il n'y a **pas de point dur sur toute la course**.

Montage d'un moteur Linmot sur un module LR48x240

1/ Retirer la plaque d'extrémité recevant la rallonge

2/ Insérer le stator dans la bride, connecteur vers le haut, jusqu'à ce que le connecteur soit **en contact** avec la platine.

3/ Serrer les 3 vis de la bride **au fur et à mesure**
Couple de serrage : 4 Nm
(revenir sur la vis précédente à chaque fois pour obtenir un serrage homogène)

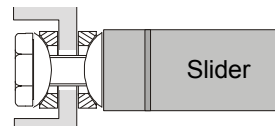
4/ Insérer le slider par l'arrière du stator (rainure de circlips en premier)

5/ Mettre du **frein filet** dans les 2 taraudages du slider

6/ Visser et bloquer la rallonge à l'arrière du slider (couple de serrage : 30 Nm)

7/ Retirer le joint torique qui maintient les rondelles cuvettes pré-montées sur la vis
Visser l'avant du slider sans bloquer (laisser 1 mm de jeu)

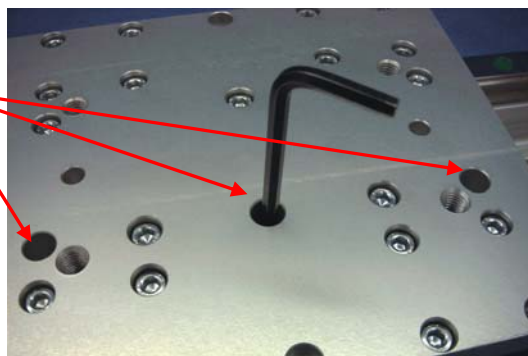
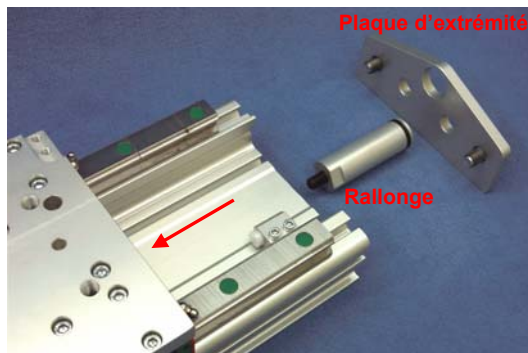
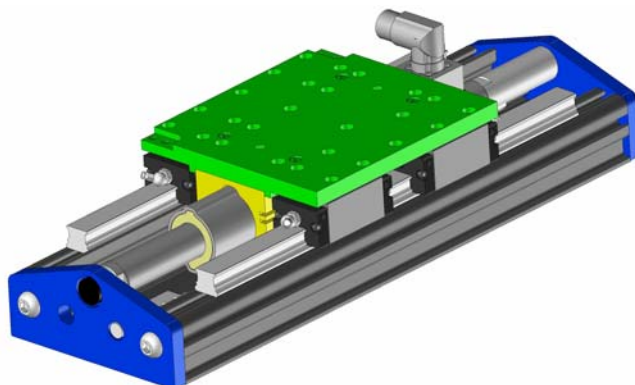
Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



8/ Placer la plaque d'extrémité sur la rallonge, déplacer le stator en fin de course du côté de cette plaque d'extrémité et visser la plaque en bout du profil (2 vis M12)

9/ Déplacer le stator de l'autre côté et bloquer la vis M10 en bout du slider (30 Nm) en s'assurant de l'alignement de la vis et du slider (**ne pas décentrer en bloquant**)

10/ Vérifier par quelques aller-retour qu'il n'y a **pas de point dur sur toute la course**.



Montage d'un moteur Linmot sur un module LR48x360F

1/ Retirer la plaque d'extrémité recevant la rallonge

2/ Insérer le stator dans la bride, connecteur vers le haut, avec **un dépassement identique** de chaque coté de la bride.

3/ Serrer les 3 vis de la bride **au fur et à mesure**
Couple de serrage : 4 Nm
(revenir sur la vis précédente à chaque fois pour obtenir un serrage homogène)

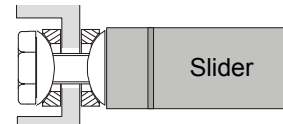
4/ Insérer le slider par l'arrière du stator
(rainure de circlips en premier)

5/ Mettre du **frein filet** dans les 2 taraudages du slider

6/ Visser et bloquer la rallonge à l'arrière du slider (couple de serrage : 30 Nm)

7/ Retirer le joint torique qui maintien les rondelles cuvettes pré-montées sur la vis
Visser l'avant du slider sans bloquer (laisser 1 mm de jeu)

Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



8/ Placer la plaque d'extrémité sur la rallonge, déplacer le stator en fin de course du coté de cette plaque d'extrémité et visser la plaque en bout du profil (2 vis M12)

9/ Déplacer le stator de l'autre coté et bloquer la vis M10 en bout du slider (30 Nm) en s'assurant de l'alignement de la vis et du slider (**ne pas décentrer en bloquant**)

10/ Vérifier par quelques aller-retour qu'il n'y a **pas de point dur sur toute la course**.

