

## Montage d'un moteur Linmot sur un module LE

- 1/** Enfiler le stator + le slider (**sans circlips**)  
par l'arrière du corps **jusqu'à la butée interne**.

*Pour le LE37D, retirer auparavant la plaque AR  
et visser la douille à l'arrière du slider, couple 15 Nm.*

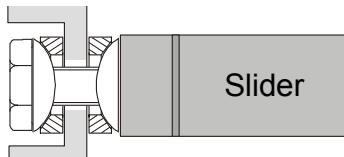


- 2/** Serrer les vis des manchons de serrage  
Couple de serrage LE 37 : 2,5 Nm (3 vis)  
LE 23 : 2,0 Nm (2 vis)



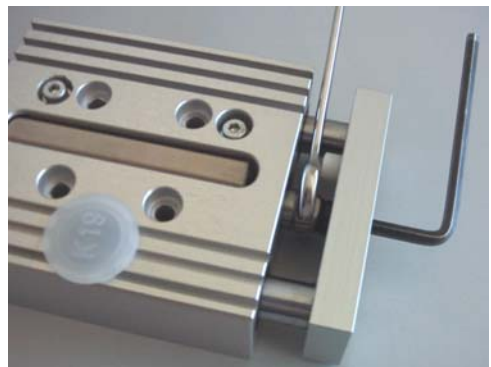
- 3/** - Mettre du "frein filet fort" dans le taraudage du slider  
- Retirer le joint torique qui maintien les rondelles  
cuvettes pré-montées sur la vis.

Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



- 4/** Visser et bloquer la vis en bout du slider  
le guidage **en position rentrée**  
en s'assurant de l'alignement de la vis  
et du slider (**ne pas décentrer en bloquant**)  
Couple de serrage LE 37 : 15 Nm  
LE 23 : 4 Nm

*Pour le LE37D, remonter la plaque AR en appui sur  
le plan de pose (2 vis au frein filet).*



- 5/** Vérifier par quelques aller-retour que le slider ne frotte pas dans le stator.

## Montage de l'option MagSpring sur un module LE

### **A/ Kit d'adaptation pré-monté sur le module LE** (kit commandé avec le module)

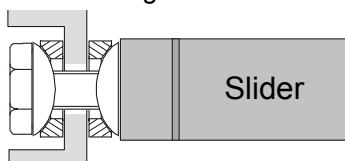
---

- 1/** - Desserrer les 3 vis de la bride sans les retirer
- Placer le corps du MagSpring dans la bride à la cote souhaitée.
  - Le bloquer dans la bride par la vis centrale  
(couple de serrage : 2 Nm)
- 

- 2/** - Aligner parfaitement le MagSpring avec les colonnes de guidage  
=> **Le MagSpring et les colonnes doivent être parallèles**
- Bloquer la bride sur le corps du module LE par les 2 autres vis  
(couple de serrage : 2 Nm)
- 

- 3/** - Insérer le slider par l'arrière
- Mettre du "frein filet fort" dans le taraudage du slider
  - Retirer le joint torique qui maintient les rondelles  
cuvettes pré-montées sur la vis.

Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



- 4/** - Visser et bloquer la vis en bout du slider  
le guidage **en position rentrée**  
en s'assurant de l'alignement de la vis  
et du slider (**ne pas décentrer en bloquant**)  
(couple de serrage : 4 Nm)
- 

- 5/** Vérifier par quelques aller-retour que le MagSpring fonctionne sans frottement
- 

### **B/ Kit d'adaptation livré séparément** (kit commandé après le module)

- 0/** - Retirer les vis + rondelles à l'arrière des colonnes et nettoyer les vis + taraudages
- Sortir le sous-ensemble plaque AV + colonnes + slider par l'avant
  - Monter le barreau sur la colonne, en appui sur la plaque, bien aligné avec le bord de la plaque
  - Insérer les colonnes + slider
  - Revisser les vis + rondelles à l'arrière des colonnes avec du frein filet
  - Visser (au contact) la bride sur le corps du module
  - Suivre les instructions rubriques : **A/ 1/ à A/ 5/**
-