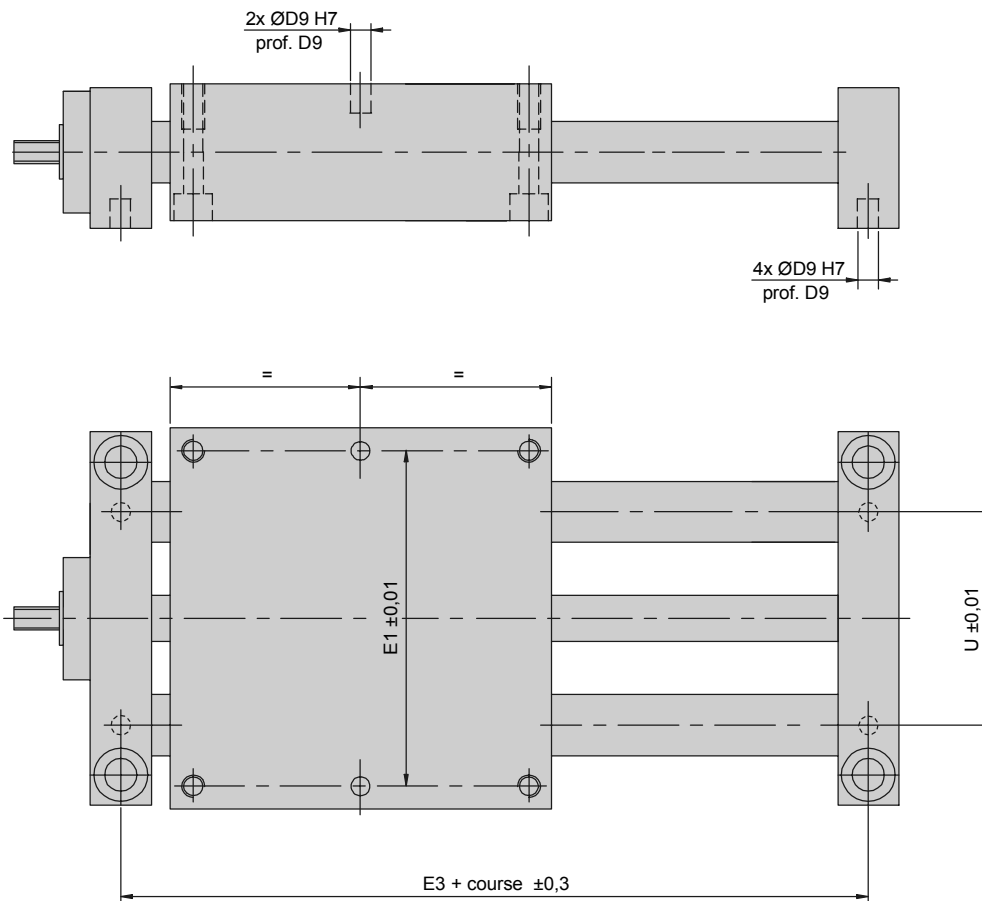


**Option :**

- Réalisation de trous de positionnement sur le corps et/ou les plaques des tables linéaires Type 306, 307, 308 et 309.
- Utiliser de préférence les 2 trous d'une même plaque (pour les faibles courses).
- Si vous utilisez 1 trou sur chaque plaque, vous devez réaliser un oblong sur 1 trou de votre outillage car l'entraxe est à  $\pm 0,3$  mm.



Taille de table	D9	E1	E3	U
Taille 1	4,02	73	voir la documentation de la table	46
Taille 2	5,02	88		56
Taille 3	6,02	115		72
Taille 4	8,02	140		88

**Référence :**

- Pour les trous de positionnement sur le corps uniquement : ajouter **/GC** après la référence de la table
- Pour les trous de positionnement sur les 2 plaques uniquement : ajouter **/GP** après la référence de la table
- Pour les trous de positionnement sur le corps et les 2 plaques : ajouter **/GC/GP** après la référence de la table