

Référence:

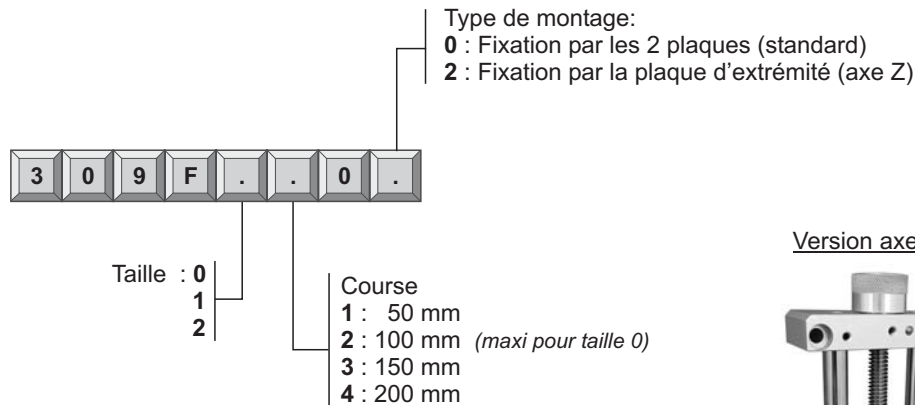
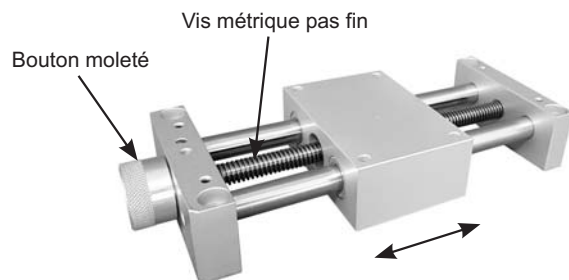
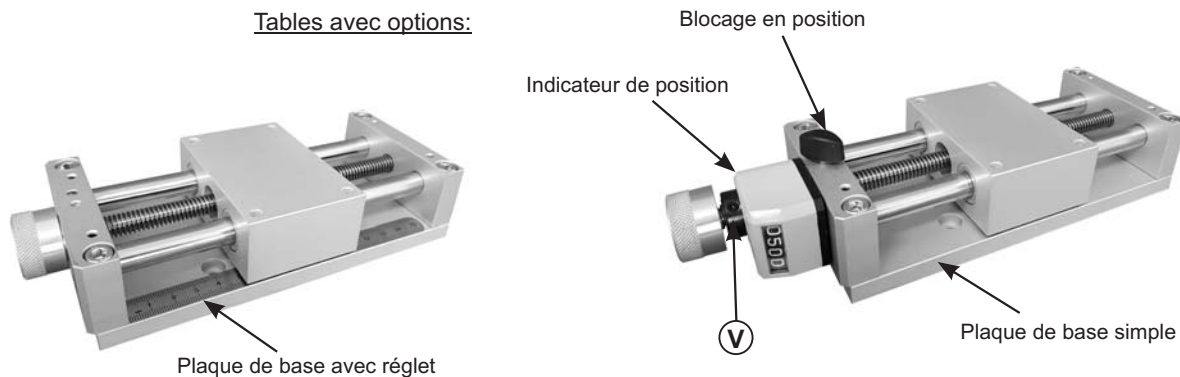


Table de base:



Tables avec options:



documentation technique, consignes d'utilisation,
garantie, durée de vie ... => www.avm-automation.fr

Mise en service:

- **Fixation par les 2 plaques : code 0**
fixation sur le bâti par les 2 plaques d'extrémité (trous radiaux traversants)
le produit à déplacer se fixe sur le corps par les trous taraudés
ou trous lisses lamés par le dessous du corps

- **Fixation par la plaque d'extrémité (axe Z) : code 2**
fixation sur le bâti par la plaque d'extrémité (4 trous traversants en bout)
le produit à déplacer se fixe sur le corps

- Equipée en standard d'un bouton moleté
- Précision axiale de la vis métrique à pas fin : < 0,15 mm
- Jeu axial du palier de la vis < 0,1 mm, annulé après blocage en position
- En vertical, le couple de rotation nécessaire augmente avec la charge
- Température de service: 5 à 80°C
- Pour application manuelle uniquement

- Options:

- . Indicateur de position (/ID..)
 - => indicateur digital à rouleaux (1 décimale)
 - => précision de l'indication: 0,1 mm
 - => numérotation croissante pour rotation anti-horaire
 - => position 0 modifiable par rotation de la bague centrale en desserrant la vis radiale Hc M4 (rep.V)
 - => orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté
 - => visualisation inversée (/ID..R) pour utilisation verticale indicateur au-dessus
- . Blocage en position (/BP.): serrage manuel par bouton à visser
 - 2 possibilités de montage du bouton suivant l'accès disponible:
 - => Rep. B1: au-dessus de la plaque avant
 - => Rep. B2: en bout de la plaque d'extrémité
- . Plaque de base (/PB.): vissée sous les plaques d'extrémité
 - => elle dispose d'une fixation par 4 trous lamés
 - => elle fait office d'interface pour montage en table XY
 - => elle peut être équipée d'un réglet (/PB..R) à la place d'un indicateur

Entretien:

- Graissage de la vis métrique à pas fin minimum tous les 3 mois.
Graisse préconisée: DIN - KP2K



Table à vis à pas fin
Type 309F

www.avm-automation.fr

N° 309Ff - Ind.00