

Référence:

Corps court (T1-T2)

pas à droite : **D**

pas à gauche : **G**

Corps long (T1àT4)

pas à droite : **L**

pas à gauche : **M**

Guidage

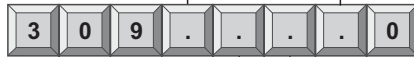
0 : bagues bronze sans racleur

1 : bagues bronze avec racleurs

2 : bagues polymère sans racleur

3 : bagues polymère avec racleurs

4 : douilles à billes avec racleurs



Taille : 1
2
3
4

Course

1 : 50 mm

2 : 100 mm

3 : 150 mm

4 : 200 mm

5 : 250 mm

6 : 300 mm

7 : 350 mm

8 : 400 mm

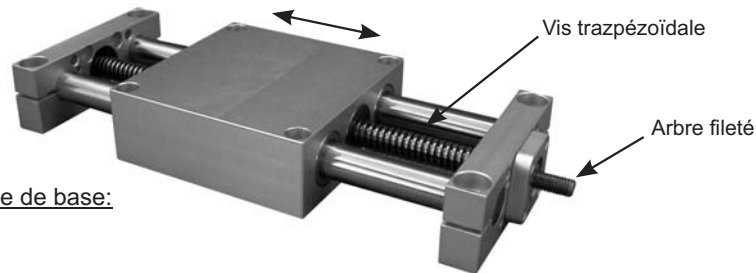
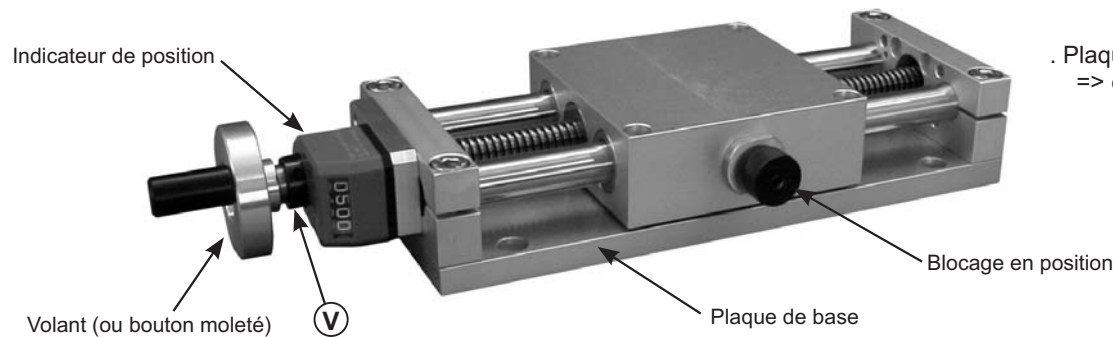


Table de base:

Table avec toutes options:



Mise en service:

- Montage en table (corps mobile):

fixation sur le bâti par les 2 plaques d'extrémité
le produit à déplacer se fixe sur le corps par les trous taraudés
ou trous lisses lamés par le dessous du corps

- Montage en élongation (plaques mobiles):

fixation du corps sur le bâti par les trous taraudés ou trous lisses
le produit à déplacer se fixe sur la ou les plaques

- Précision axiale de la vis trapézoïdale: < 0,15 mm

- Jeu axial de la vis trapézoïdale: < 0,10 mm

=> en horizontal, rattraper le jeu pour être plus précis

- En vertical, le couple de rotation nécessaire augmente avec la charge

- Température de service: 5 à 80°C

- Pour application manuelle uniquement

(utiliser le Type 308 pour les applications électriques)

- Options:

. Volant à poignée libre (/VD..) : vissé sur l'arbre fileté

. Bouton moleté (/BM..) : vissé sur l'arbre fileté

. Indicateur de position (/ID..) : avec sortie arbre fileté (comme la table)

=> indicateur digital à rouleaux à 4 chiffres (1 décimale)

=> précision de l'indication: 0,1 mm

=> numérotation croissante pour rotation anti-horaire

=> position 0 modifiable par rotation de la bague centrale en desserrant
la vis radiale Hc M4 (rep.V)

=> orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté

. Blocage en position (/BP..) : serrage manuel par bouton à visser

sur le coté du corps, contact sur la colonne par plot en bronze

Couple de serrage maxi (Nm) du bouton en fonction du guidage:

	309*1	309*2	309*3	309*4
Bagues lisses	2,5	3	4	5
Douilles à billes	0,6	0,8	1	1,5

. Plaque de base (pour tables 309L/M): vissée sous les plaques d'extrémité

=> elle dispose d'une fixation par 4 trous lamés

Entretien:

- Graissage de la vis trapézoïdale minimum tous les 3 mois.

Graisse préconisée: DIN - KP2K

documentation technique, consignes d'utilisation,
garantie, durée de vie ... => www.avm-automation.fr



Table à vis trapézoïdale
Type 309D/G/L/M

www.avm-automation.fr

N° 309Df - Ind.02

