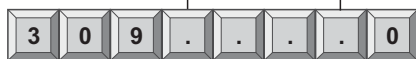


## Référence:

Corps court (T1-T2)  
 pas à droite : **E**  
 pas à gauche : **H**

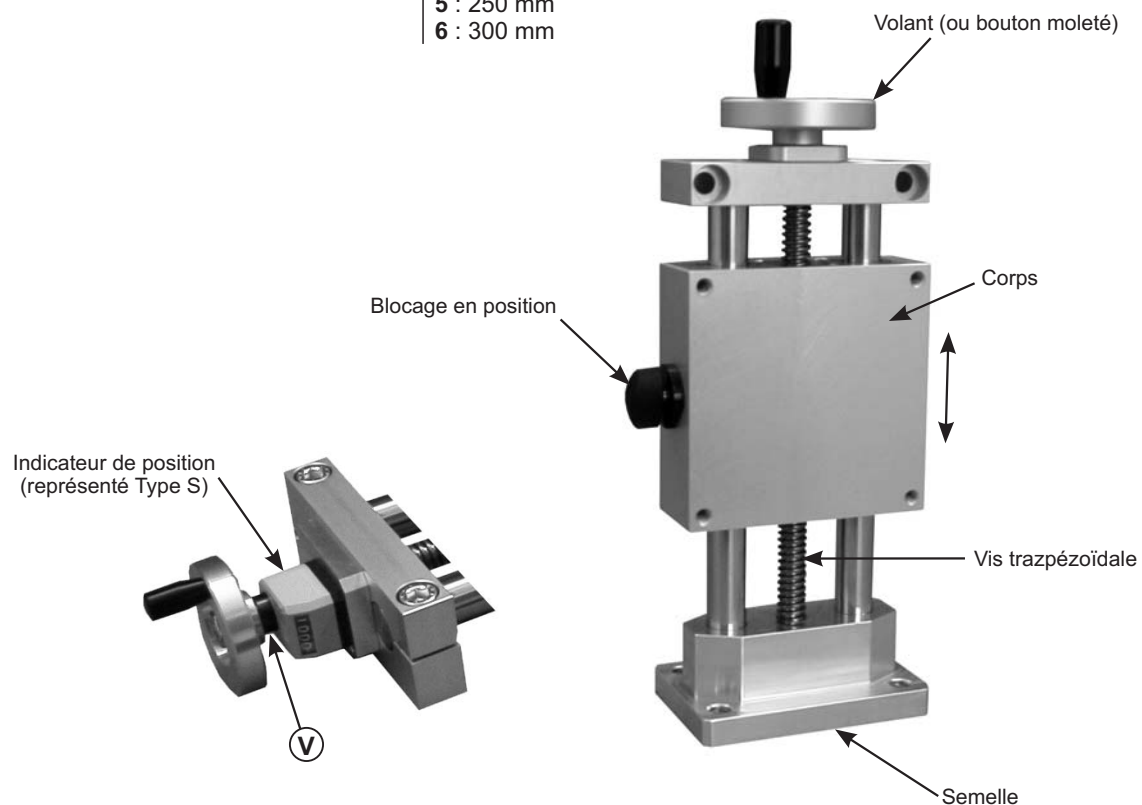
Corps long (T1àT4)  
 pas à droite : **N**  
 pas à gauche : **P**

Guidage  
**0** : bagues bronze sans racleur  
**1** : bagues bronze avec racleurs  
**2** : bagues polymère sans racleur  
**3** : bagues polymère avec racleurs  
**4** : douilles à billes avec racleurs



Taille : 1  
 2  
 3  
 4

Course  
 1 : 50 mm  
 2 : 100 mm  
 3 : 150 mm  
 4 : 200 mm  
 5 : 250 mm  
 6 : 300 mm



## Mise en service:

- **Montage en table** (corps mobile), en vertical ou en horizontal:  
 fixation sur le bâti par la plaque d'extrémité (semelle avec 4 trous lisses)  
 le produit à déplacer se fixe sur le corps par les trous taraudés  
 ou trous lisses lamés par l'autre face du corps

- Précision axiale de la vis trapézoïdale: < 0,15 mm  
 - Jeu axial de la vis trapézoïdale: < 0,10 mm  
 => en horizontal, rattraper le jeu pour être plus précis  
 - En vertical, le couple de rotation nécessaire augmente avec la charge  
 - Température de service: 5 à 80°C  
 - Pour application manuelle uniquement

### Options:

- . Volant à poignée libre (/VD..) : vissé sur l'arbre fileté
- . Bouton moleté (/BM..) : vissé sur l'arbre fileté
- . Indicateur de position (/ID..) : avec sortie arbre fileté (comme la table)  
 => indicateur digital à rouleaux à 4 chiffres (1 décimale)  
 => précision de l'indication: 0,1 mm  
 => numérotation croissante pour rotation anti-horaire  
 => position 0 modifiable par rotation de la bague centrale en desserrant la vis radiale Hc M4 (rep.V)  
 => orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté  
 => Type R (/ID..R) pour visualisation vers le bas (plutôt en vertical)  
 Type S (/ID..) pour visualisation vers le haut (plutôt en horizontal)
- . Blocage en position (/BP..) : serrage manuel par bouton à visser sur le coté du corps, contact sur la colonne par plot en bronze  
 Couple de serrage maxi (Nm) du bouton en fonction du guidage:

	309*1	309*2	309*3	309*4
Bagues lisses	2,5	3	4	5
Douilles à billes	0,6	0,8	1	1,5

## Entretien:

- Graissage de la vis trapézoïdale minimum tous les 3 mois.  
 Graisse préconisée: DIN - KP2K

documentation technique, consignes d'utilisation,  
 garantie, durée de vie ... => [www.avm-automation.fr](http://www.avm-automation.fr)



Table à vis trapézoïdale  
 Type 309E/H/N/P

[www.avm-automation.fr](http://www.avm-automation.fr)

N° 309Ef - Ind.00