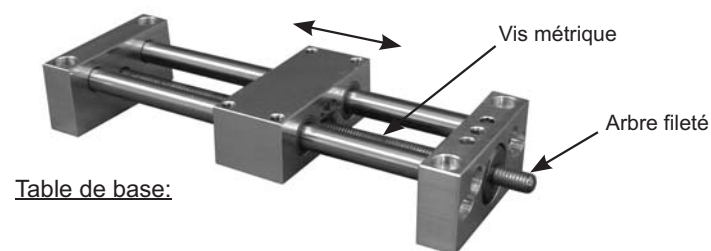
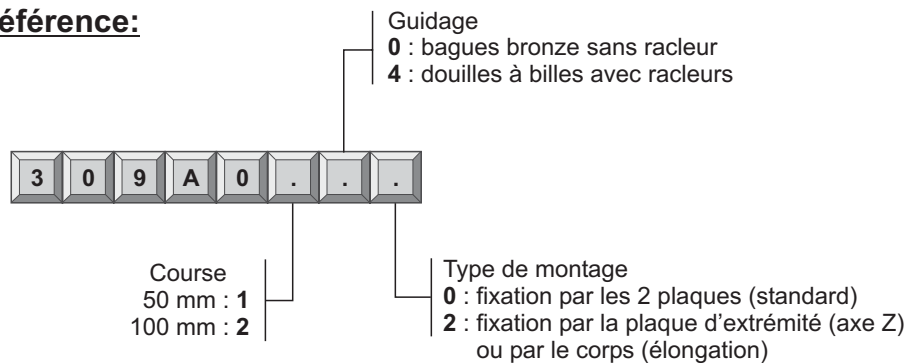


Référence:



Montage XYZ:

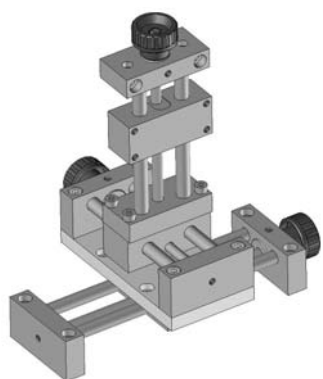
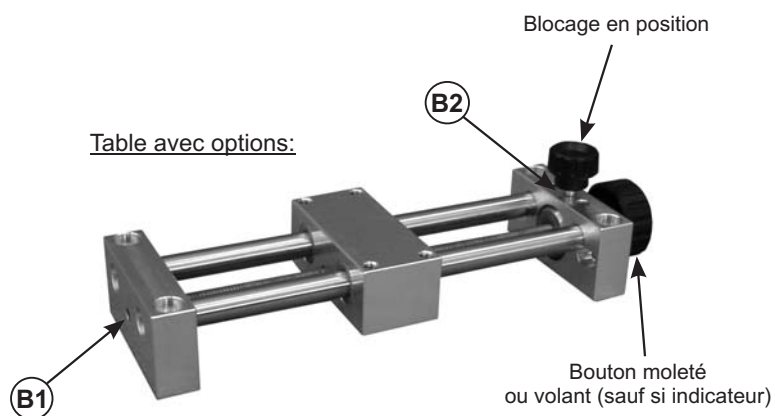


Table avec options:



Mise en service:

- **Fixation par les 2 plaques : code 0**
fixation sur le bâti par les 2 plaques d'extrémité (trous radiaux traversants)
le produit à déplacer se fixe sur le corps par les trous taraudés
(ou option trous lisses au travers du corps: /TL)
- **Fixation par la plaque d'extrémité (axe vertical Z): code 2**
fixation sur le bâti par la plaque d'extrémité (4 trous traversants en bout)
le produit à déplacer se fixe sur le corps
- **Fixation par le corps (montage en élancement): code 2**
fixation sur le bâti par le corps, le produit à déplacer se fixe sur la plaque
d'extrémité (4 trous traversants en bout)
- Jeu axial : < 0,1 mm, en grande partie annulé après blocage en position
- Température de service: 5 à 80°C
- Pour application manuelle uniquement

- Options:

- . Volant à poignée libre (/VD06) : vissé sur l'arbre fileté
=> ne pas utiliser avec un indicateur (/ID10)
- . Bouton moleté (/BM06) : vissé sur l'arbre fileté
- . Indicateur de position (/ID10) : avec sortie arbre fileté (comme la table)
=> indicateur digital à rouleaux à 3 chiffres (1 décimale)
=> précision de l'indication: 0,1 mm
=> numérotation croissante pour rotation anti-horaire
=> position 0 modifiable par rotation de la bague centrale en desserrant
la vis radiale Hc M4
=> orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté
=> sur demande: numérotation croissante pour rotation horaire
et/ou visualisation inversée si indicateur vers le haut (axe Z)
- . Blocage en position (/BP00): serrage manuel par bouton à visser
2 possibilités de montage du bouton suivant l'accès disponible:
=> Rep. B1: au-dessus de la plaque avant
=> Rep. B2: en bout de la plaque d'extrémité
- . Plaque de base : vissée sous les plaques d'extrémité
=> elle dispose d'une fixation par 2 séries de 4 trous lamés
=> elle fait office d'interface pour montage en table XY

Entretien:

- Graissage de la vis métrique minimum tous les 3 mois.
Graisse préconisée: DIN - KP2K ou graisse au Téflon®

documentation technique, consignes d'utilisation,
garantie, durée de vie ... => www.avm-automation.fr



Table à vis métrique
Type 309A

www.avm-automation.fr

N° 309Af - Ind.01